



# ЛЮБАЯ ДЕТАЛЬ. ЛЮБОЙ СПРОС. ЛУЧШАЯ ЦЕНА.

Мы стремимся стать Заводом, где есть всё  
для любой задачи металлообработки

## СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО – УВЕРЕННОСТЬ В ВЫПОЛНЕНИИ

Производство, которое мыслит как клиент, потому что мы сами – клиенты своего завода

С нами любая сложная задача становится легко реализуемой

## ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ

Точность позиционирования  
 $\pm 0,05$  м/мин

## ТОКАРНАЯ ГРУППА

Длина обработки  
До 890 мм

## МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

Электрики  
Соблюдение ПУЭ и техники безопасности

## ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

Точность / Повторяемость  
 $\pm 0,005$  мм /  $\pm 0,0025$  мм

## ЛАЗЕРНАЯ И ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА ЛИСТА

Точность позиционирования  
 $\pm 0,05$  м/мин

## ГИБКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Точностьгиба  
0,1 мм (ЧПУ Estun E21)

## ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

Максимальные габариты изделия  
6мх1,6х2,7м

## СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ

30+ квалифицированных сварщиков в штате

# ОБОРУДОВАНИЕ

Краткие характеристики и возможности

 <b>ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА</b>	
HARTFORD VMC-4100	Вертикальный фрезерный центр тяжелой серии. Стол 4100×1000 мм, мощность 18.5 кВт, ISO 50. Для крупногабаритных деталей из стали и чугуна.
HAAS VF-2D YT HE	Высокоскоростной вертикальный центр (США). 22.4 кВт, 8100 об/мин, память 1 ГБ, WiFi. Легендарная надежность (как автомат Калашникова).
HAAS TM-3	Удлиненный станок для обработки длинномерных заготовок (до 1016 мм). Для прототипов и некрупных серий. 4 осевой станок.
NBH-5	5-осевой обрабатывающий центр с наклонно-поворотной головой. 10 000 об/мин, HSK100. Для сложных деталей (корпуса, лопатки, пресс-формы).
Алеша 3,1 (ВФ 3.2)	Российский вертикальный станок (аналог HAAS). VT-40, 12000 об/мин, точность ±0,005 мм.
Алеша 5,1	Российский 5-осевой центр. Аналог HAAS. Полностью российское производство для 5-сторонней обработки.
6P13 / BM127M	Консольные вертикальные станки. Мощность 11 кВт, стол 1600×400 мм, ISO 50. Для тяжелого фрезерования.
6Т80Ш / 6М76П	Широкоуниверсальные станки (инструментальные). Высокая точность, фрезерование шпоночных пазов и сложной оснастки.
 <b>ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА</b>	
HAAS SL-10 THE	Токарный обрабатывающий центр (США) с барфидером. 6000 об/мин, до 58 мм пруток, управление HAAS. Для серийной обработки корпусов и валов.
Spinner UP-65	Прецизионный токарный станок (Германия). (Данные по конкретной модели могут уточняться, ориентировочно – серия для прутка до 65 мм). Станок с барфидером.
<u>DMG CTX 310 ecoline</u>	Токарный центр (DMG MORI). (Требуется уточнения модели, возможно – CTX или NLX).
16K20 с ЧПУ (16K20Ф3)	Токарно-винторезный станок с ЧПУ (модернизация). Обработка деталей Ø до 400 мм, вес до 300 кг.

 <b>ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА</b>	
16K20 / 16K25 (ручные)	Универсальные токарно-винторезные станки. Рабочая лошадка для ремонта, оснастки и штучных деталей. Нарезание любых резьб.
1B62Г / 16K20П	Базовые модели повышенной точности (класс П). Для работ, где не требуется сложное программирование.
 <b>ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА (ЛИСТ)</b>	
Cincinnati CL-850 1,5×3м	CO <sub>2</sub> -лазер (США), 5000 Вт, стол до 3000 мм. Высокая скорость (250 м/мин) за счет линейных двигателей.
BODOR A3	Волоконный лазер (6–12 кВт). Жесткая станина, резка толстого листа (12–40 мм), сложные контуры.
<b>Лазерная резка (трубы)</b>	
BODOR K230 (труборез)	Волоконный лазер. Резка труб Ø8–230 мм, длина до 6.5 м. Обработка уголка, швеллера, двутавра. Остаток трубы – 70 мм.
 <b>ГИБКА И ПРЕССОВКА</b>	
HPB 160/3200 (Bomei)	Усилие 160 тонн, длина гига 3200 мм. ЧПУ Estun E21 (программирование угла). Быстросъемный инструмент Promecam .
<b>Порошковая окраска</b>	
Teslatech Tesla 201V	Ручная установка с вибростолом. Электростатическое напыление, функция PULS COATING (для труднодоступных мест).
 <b>КООРДИНАТНО-ВЫРУБНАЯ</b>	
AMADA VIPROS 2510 KING	Усилие 20 тонн, макс. толщина стали 6.4 мм. 31 позиция инструмента, 3 автоиндексации. ЧПУ FANUC 18-P.
 <b>ШЛИФОВАЛЬНЫЕ РАБОТЫ</b>	
ЗУ10А (круглое)	Прецизионный (класс А). Детали до Ø100 мм, отверстия от 3 мм. Высокая частота вращения шпинделя.



## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ЗГ71 (плоское)	С гидравлическим приводом. Обработка плоскостей 630×200 мм, точность подачи до 0.001 мм.
3510 (продольное)	Двухстоечный станок для крупногабаритных деталей. Обработка направляющих, станин, столов (до 3500 мм) .
TOS BHS40	Круглошлифовальный станок (Чехия). Универсальный, для наружного и внутреннего шлифования валов и втулок.



## РАСТОЧНЫЕ РАБОТЫ

MAS WKV 100	Координатно-расточной станок (Чехия). Прецизионное позиционирование, обработка корпусов редукторов и пресс-форм.
6M610Ф11	Продольно-фрезерно-расточной (Россия). 3 шпинделя (ISO 60), обработка крупных деталей (более 3 метров) .
2Б450	Алмазно-расточной станок. Чистовая обработка закаленных деталей. Инструмент с алмазным напылением.



## СВАРОЧНЫЕ УСЛУГИ

EWM TETRIX 351 AC/DC AW FWD HOTWIRE (090-000109-00505)	Профессиональный инвертор для TIG-сварки (аргодуговой) TIG AC/DC — аргонная сварка алюминия, титана, меди, нержавеющей стали. HOTWIRE — подогрев присадки, скорость выше на 100% . Промышленный, вес 126 кг. Есть MMA.
EWM TAURUS 355 SYNERGIC S MM TDM (090-005336-00502)	TIG AC/DC, макс. ток 550 А — толстый алюминий (от 8 мм). Импульс до 15 кГц — тонкий металл без деформаций. Вес 181 кг. Только TIG + MMA.
EWM TAURUS 551 DW BASIC S (090-005151-00502)	Полуавтомат MIG/MAG стали и нержавеющей стали. Макс. ток 550 А, ПВ 60% — для толстого металла и интенсивной работы. Вес 125 кг. Без Pulse, просто и надёжно.
EWM TAURUS 355 SYNERGIC S MM TDM (090-005336-00502)	Полуавтомат MIG/MAG с синергетикой — автоматом настраивает режим под материал. superPuls — вертикальные швы снизу-вверх без "ёлочки". Подающий отдельно (до 30 м). Вес 41 кг.
EWM PICO 350 CEL PULS (090-002060-00502)	Универсальный мобильный 3 в 1: MMA, TIG, MIG/MAG (подающий отдельно). Вес 21,5 кг — можно носить, работает от генератора. Импульс (Pulse), вертикальные швы (CEL).



## СТАБИЛЬНОСТЬ. СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО – ФУНДАМЕНТ



**2 500 м2 собственного производства**



**Парк взаимозаменяемых станков гарантируют изготовление в срок**



**68 станков на одном предприятии:**

- 5 осевая обработка
- Лазерная резка до 40 мм
- Гибка до 2 метров
- Токарные работы до 2-х метров



**Американские и Европейские станки**



**126 мастеров своего дела. Кадры, с опытом от 5 лет**

### Ключевые направления

- фрезерные работы на 3, 4 и 5-осевых станках с ЧПУ
- лазерная резка металла до 40 мм толщиной
- гибка листового металла длиной до 3 м, толщиной до 6 мм.
- обработка токарных изделий длиной до 2 м

**Высокоточные станки производства России, США и ЕС | Парк взаимозаменяемых станков гарантирует изготовление в срок**



## С НАМИ **КОМФОРТНО** РАБОТАТЬ



### Доставка

- Мы доставим заказ до вашего склада или объекта
- Логистика – наша забота. Вы просто принимаете готовые детали



### Прозрачность исполнения

- Вы знаете, кто делает ваш заказ и на каких станках.
- Никаких субподрядчиков. Только наш штат, наш цех, наши люди.



### Пилотный образец

- Сначала делаем бесплатный пилотный образец. Вы проверяете качество. Потом запускаем серию.



### Работа на вашем сырье

- Есть свой металл? Мы работаем на вашем сырье.



**INSTALL PROFI**  
МЕТАЛЛООБРАБОТКА

**МЫ ВСЕГДА РАДЫ СОТРУДНИЧЕСТВУ**

**+7 (499) 650-55-44**